

Angewendete Produkte mit Codenummern

- **Vorpolitur**
 - **Rundbürste mit Chunking Borsten** interessant sind die alle Qualitäten vor allem die spitzen Versionen (ihre persönliche Lieblingsbürste suchen Sie sich bitte in unserem Katalog auf den Seiten 37 bis 45 aus)
 - **Schmalbürste mit schwarzen Borsten (Aluminiumzentrum) (Kunststoffzentrum)**
 - Ø 48 mm 150/48 (SBA 11 100)
 - Ø 60 mm 150/60 (SBA 11 200)
 - **Schmalbürste mit schwarzen Borsten und Leineneinlage** Ø 48 mm 150L/48 (SBA 11 300)
 - **Schmalbürste mit Rosshaar (medium-meliert)** Ø 48 mm 150M/48 (SBA 15 100)
 - **Miniatürbürsten unmontiert: Stahldraht (0,08 mm)**
 - Ø 17 mm 136/17 S08 (MBU 68 100)
 - Ø 19 mm 136/19 S08 (MBU 68 200)
 - Ø 21 mm 136/21 S08 (MBU 68 300)
 - Ø 23 mm 136/23 S08 (MBU 68 400)
 - Ø 25 mm 136/25 S08 (MBU 68 500)
 - **Miniatürbürsten unmontiert: Stahldraht (0,08 mm)**
 - Ø 15 mm 116B/15 (MBH 68 000)
 - Ø 17 mm 116/17 S08 (MBH 68 100)
 - Ø 19 mm 116/19 S08 (MBH 68 200)
 - Ø 21 mm 116/21 S08 (MBH 68 300)
 - Ø 23 mm 116/23 S08 (MBH 68 400)
 - Ø 25 mm 116/25 S08 (MBH 68 500)
 - **Miniatürbürsten montiert: Stahldraht (0,12 mm)**
 - Ø 17 mm 116/17 S12 (MBH 62 100)
 - Ø 19 mm 116/19 S12 (MBH 62 200)
 - Ø 21 mm 116/21 S12 (MBH 62 300)
 - Ø 23 mm 116/23 S12 (MBH 62 400)
 - Ø 25 mm 116/25 S12 (MBH 62 500)
 - **Miniatürbürsten montiert: Silberdraht**
 - Ø 17 mm 137/17 (MBU 78 100)
 - Ø 19 mm 137/19 (MBU 78 200)
 - Ø 21 mm 137/21 (MBU 78 300)
 - Ø 23 mm 137/23 (MBU 78 400)
 - Ø 25 mm 137/25 (MBU 78 500)
 - **Miniatürbürsten montiert: Silberdraht**
 - Ø 15 mm 117B/15 (MBH 78 000)
 - Ø 17 mm 117/17 (MBH 78 100)
 - Ø 19 mm 117/19 (MBH 78 200)
 - Ø 21 mm 117/21 (MBH 78 300)
 - Ø 23 mm 117/23 (MBH 78 400)
 - Ø 25 mm 117/25 (MBH 78 500)
 - **Miniatürbürsten unmontiert: Borste extrahart mit großen Durchmessern**
 - Ø 21 mm 124/21 (MBU 14 300)
 - Ø 23 mm 124/23 (MBU 14 400)
 - Ø 25 mm 124/25 (MBU 14 500)
 - **Miniatürbürsten Borste schwarz unmontiert:**
 - Ø 17 mm 121/17 (MBU 11 100)
 - Ø 19 mm 121/19 (MBU 11 200)
 - Ø 21 mm 121/21 (MBU 11 300)
 - Ø 23 mm 121/23 (MBU 11 400)
 - Ø 25 mm 121/25 (MBU 11 500)
 - **Miniatürbürsten Rosshaar (medium) unmontiert:**
 - Ø 17 mm 132/17 (MBU 15 100)
 - Ø 19 mm 132/19 (MBU 15 200)
 - Ø 21 mm 132/21 (MBU 15 300)
 - Ø 23 mm 132/23 (MBU 15 400)
 - Ø 25 mm 132/25 (MBU 15 500)
 - **Pinsel unmontiert:**
 - Borste schwarz 130 b (PIU 11 100)
 - Rosshaar (medium) 130 d (PIU 15 100)
 - Stahldraht 130 s (PIU 92 100)
 - Silberdraht 130 f (PIU 72 100)
 - Edelstahldraht 130 v (PIU 82 100)
- **Hochglanzpolitur**
 - **Nesselschwabbel** interessant sind hier folgende:
 - 29a/100KK fein (SWK 22 200)
 - 29a/100KK grob (SWK 23 200)
 - **Schmalbürsten mit Nesselscheiben**
 - Ø 50 mm 156/50 (SBA 22 100)
 - Ø 90 mm 156/90 (SBA 22 200)
 - **Wildlederschwabbel** sind hier folgende
 - Ø 90 mm 21a/90KK (SWK 00 100)
 - Ø 85 mm 21b/85KK (SWK 00 200)
 - **Schmalbürste mit Wildlederscheiben** Ø 50 mm 154/50 (SBA 00 100)
 - **Kombischwabbel (Leder-Nessel-Leder)** Ø 90 mm 29 NL/90KK (SWK 02 100)
 - **Miniatürbürsten Lederscheiben – unmontiert**
 - Ø 17 mm 100 B/15 (MBH 00 000)
 - Ø 19 mm 100/17 (MBH 00 100)
 - Ø 21 mm 100/19 (MBH 00 200)
 - Ø 23 mm 100/21 (MBH 00 300)
 - Ø 25 mm 100/23 (MBH 00 400)
 - Ø 25 mm 100/25 (MBH 00 500)
 - **Miniatürbürsten Scheiben – Kombi (Leder-Nessel-Leder) montiert**
 - Ø 19 mm 102NL/19 (MBH 02 200)
 - Ø 21 mm 102NL/21 (MBH 02 300)
 - Ø 23 mm 102NL/23 (MBH 02 400)
 - **Polierrot** P1 (POP 91 100) **Poliergrün** P2 (POP 92 100)

Gutes Polieren wünscht

Polirapid
das
komplette
Qualitäts - Sortiment
für die Politur

Dr. Montemerlo GmbH & Co KG

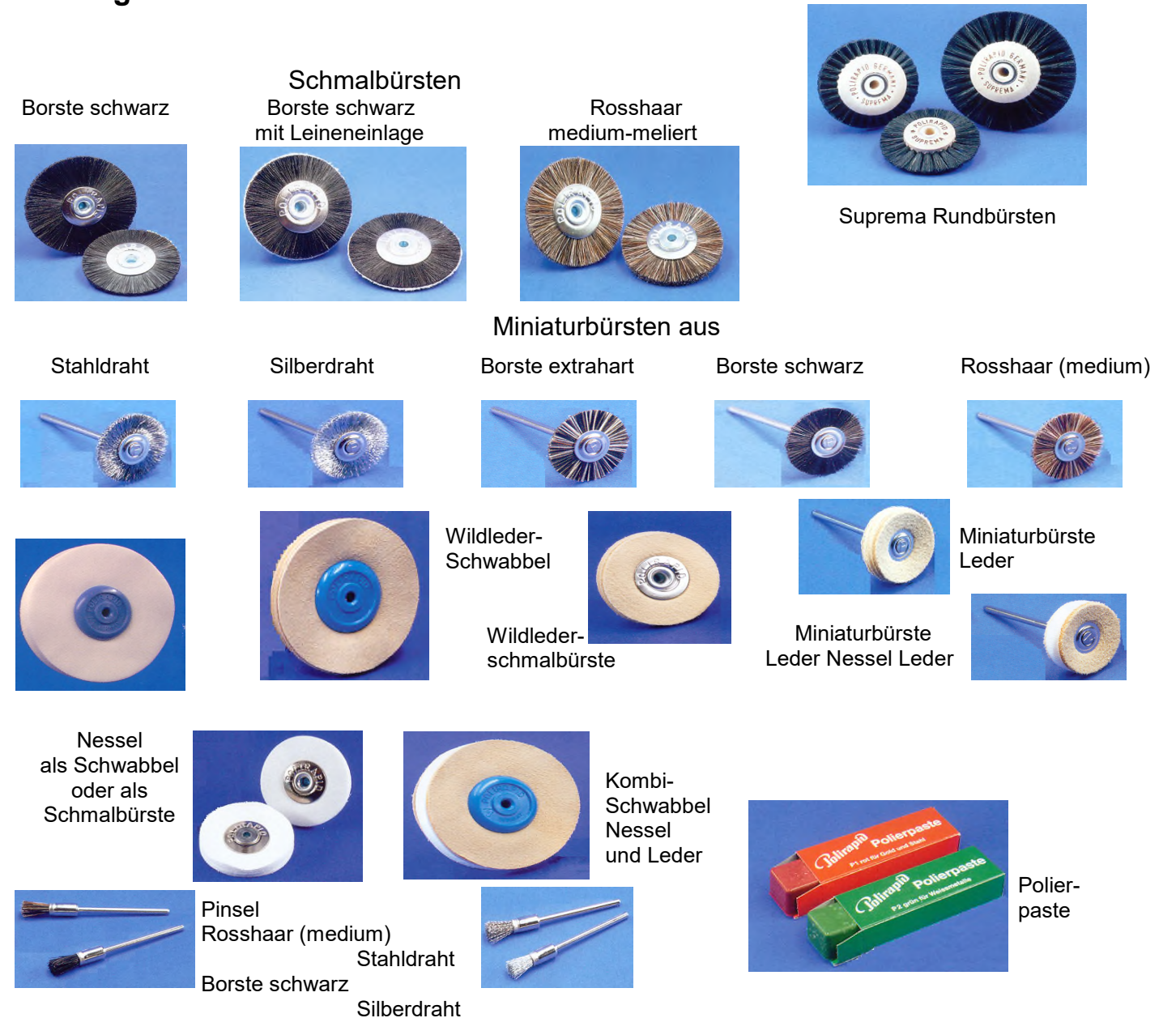
Josef-Schüttler-Str. 49
78224 Singen

Tel: 07731-947 220
Fax: 07731-947 221



Politur von Kronen und Brücken

Wir empfehlen Ihnen folgende Artikel aus unserem Hause.
Unser Hauptaugenmerk legen wir in dieser Information auf die besonders kniffligen Stellen bei der Politur.



Vorpolitur

Die größeren unkomplizierten Flächen an Kronen- und Brücken lassen sich wunderbar mit unseren **Rundbürsten mit Chungking Borsten** vorpolieren. **Wir empfehlen Ihnen** bei einem **harten Metall** wie z.B. Titan zum Beginn der Politur auch eine Bürste mit extra steifen Borsten (**Suprema Rundbürste**) zu verwenden. Bei Bedarf können Sie dann in der **2. Stufe der Vorpolitur** mit einer Bürste mit steifen Borsten (**Prima Rundbürste**) arbeiten, um dann über die **Labor Rundbürste** zum Nessel und Lederschwabbel zu gelangen. Bei einem **weichen Metall** hingegen empfiehlt es sich die **Vorpolitur mit der Prima oder Labor** aufzunehmen. Besonders interessant sind hierbei die **bis zu 4 reihigen Rundbürsten als spitze Version** bei einer **maximalen Drehzahl von 4.000 min⁻¹**.



Beispiel : 3/40/80 Prima HK spitz (RPH 34 300)

Zur **Politur der Übergänge Krone zum Brückenglied** eignen sich besonders gut unsere **Schmalbürsten**. Hierbei ist es wieder sinnvoll, bei einem **harten Metall** eine Bürste mit harten Borsten (**schwarze Borsten**) und bei einem **sehr weichen Metall** eine weichere Bürste (**Rosshaar medium meliert**) zu verwenden.

In unserem Sortiment finden Sie auch eine **Schmalbürste mit schwarzen Borsten und Leineneinlage (150L/48 mm)**. Die **Leineneinlage** hat den **Vorteil**, dass Sie unsere **rote** oder auch **grüne Polierpaste speichert**. Empfohlene Drehzahl: 3.000 min⁻¹



Borsten mit Leinen 150L/48 mm (SBA 11 300)

Sie haben die Okklusion und den Approximalkontakt Ihrer Krone oder Brücke eingeschliffen, doch einen seidenmatten Glanz haben Sie noch nicht erzielt? Nun geht es darum, auch nach der Politur diese okklusalen und approximalen Stopps zu erhalten. Doch wie?

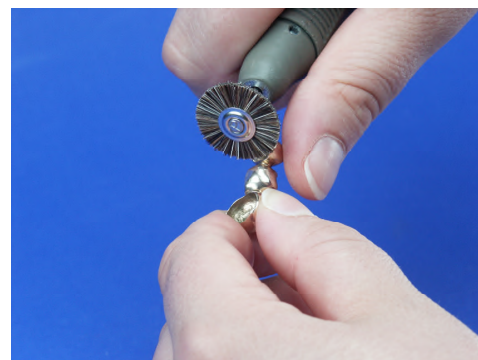
Eine abrasionsfreie Vorpolitur von Metall lässt sich mit unseren Drahtbürstchen bei einer maximalen Drehzahl von 5.000 min⁻¹ erzielen. Besonders interessant ist hierbei unser Bürstchen aus Silberdraht (Gußstahl verzinkt 0,08 mm) mit einem mittleren Durchmesser von 21 mm.



Beispiel : Silberdraht 117/21 mm (MBH 78 300)

Der Brückenkörper muss von basal eine besonders gute Oberflächenvergütung aufweisen; denn dieser Bereich ist für den Patienten hinterher am schwersten sauberzuhalten.

Die Interdentalräume und Kronenränder müssen deshalb sehr gut poliert werden. Zur Lösung dieser Aufgaben empfehlen wir Ihnen unsere Miniaturbürstchen mit Borsten extrahart, Borsten schwarz und Rosshaar (medium) bei einer maximalen Drehzahl von 7.500 min⁻¹. Die Borste extrahart mit einem Durchmesser von 21 mm und größer ist ideal für harte Metalle. Bei sehr weichen Metallen ist eher eine Miniaturbürste Rosshaar (medium) zu empfehlen.



Beispiel : extrahart 114/21 mm (MBH 14 300)

Inzwischen sind fast alle Stellen vorpoliert. Nur den **Kroneninnenflächen** haben wir uns noch nicht gewidmet. Bei **Doppelkronen** gehört diesem Bereich besondere Aufmerksamkeit.

Haben sie sich nicht auch schon einmal gefragt, wie Sie diese **Innenflächen von Doppelkronen** am besten bearbeiten, **ohne die Friktion zu verlieren?**

Wir empfehlen Ihnen bei niedriger Drehzahl unsere Drahtpinsel. Auf Grund seiner Härte ist der **Silberdrahtpinsel** (Gußstahl verzinkt 0,08 mm) in diesem Zusammenhang interessant. Die **Pinsel mit schwarzen Borsten** und **Rosshaar** (medium) eignen sich bei einer **maximalen Drehzahl von 5.000 min⁻¹** gut für die Abschlusspolitur mit unserem **Polierrot (P1)** oder **Poliergün (P2)**.



Beispiel : Silberdraht 104f (PIH 72 100)

• Hochglanzpolitur

Einen schönen Hochglanz erzielen Sie mit der **Nesselschwabbel** mit Hilfe von **Polierrot P1** und **Poliergrün P2** (max. Drehzahl: 4.000 min⁻¹). Vor der ersten Nutzung einer neuen Nesselschwabbel sollten Sie diese mit einem scharfen Gegenstand "anschleifen". Sie können natürlich auch die Schmalbürste mit Nesselscheiben verwenden, die Ihnen einen besseren Zugang an engen Stellen ermöglicht.

Ein Wildlederschwabbel oder eine Wildlederschmalbürste (empfohlene Drehzahl: 3.000 min⁻¹) macht sich auch sehr gut bei der Hochglanzpolitur von Metallen. In diesem Fall ist keine zusätzliche Polierpaste nötig.



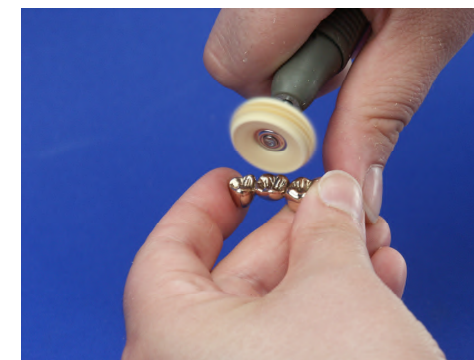
Nesselschwabbel 29/100 mm (SWK 22 100)

Einige unserer Kunden schwören auch auf den Kombischwabbel (**Leder-Nessel-Leder**). Seine Vorteile liegen bei der geringeren Wärmeentwicklung, der guten Stabilität und bei einer zusätzlichen Aufnahme von Polierrot oder Poliergrün im Bereich der Nessel. Daher ist dieser Kombischwabbel (empfohlene Drehzahl: 3.000 min⁻¹) besonders interessant für die Politur nach der Fertigstellung insbesondere für die Übergänge Metall Kunststoff.

Bei dieser Politur empfehlen wir Ihnen für die kniffligen Stellen unsere Miniaturbürstchen mit Lederscheibchen bei einer Drehzahl von maximal 10.000 min⁻¹.



Kombischwabbel 29 NL/90 mm (SWK 02 100)



Lederscheibchen 100/21 mm (MBH 00 300)